उत्तर प्रदेश पुलिस मुख्यालय इलाहाबाद–1

निविदा संख्याःदो–46–2016 दिनांकः अगस्त, 6 , 2016

–: निविदा सूचना :–

निम्नलिखित वर्दी वस्तुओं के कयार्थ प्रत्येक आइटम के लिये अलग–अलग टेक्निकल एवं वित्ती भाव पत्र पृथक–पृथक मुहरबन्द निविदा आमन्त्रित की जाती है :–

क0 सं0	वर्दी वस्तु का नाम	संख्या	प्रतिभूति राशि	टेण्डर फीस	सम्पूर्ति का स्थान
01	बेल्ट क्लास्प वी0सी0 (ब्रास)	6004 अदद	2,912.00	300.00	उ0प्र0 पुलिस केन्द्रीय भण्डार कानपुर
02	फाइवर ग्लास हेलमेट सफेद फार टी0पी0	652 अदद	1,756.00	300.00	
03	खाकी कूल्हा	8525 अदद	2,411.00	300.00	
04	खाकी जीन कोट चौकीदार	50719 अदद	6,949.00	300.00	
05	चमडे की पेटी	5072 अदद	6,340.00	300.00	
06	लाल पगडी क्लाथ	240956 मीटर	49,577.00	300.00	
07	खाकी जीन जर्सी चौकीदार	25361 अदद	37,027.00	300.00	
08	धोती चौकीदार (सूती)	69163 अदद	71,135.00	300.00	
09	खाकी पगडी क्लाथ	354370 मीटर	89,390.00	300.00	

2– उपरोक्त वर्दी वस्तुओं की आपूर्ति हेतु इच्छुक फर्मे निर्धारित अवधि के अन्दर किसी भी कार्य दिवस में अधोहस्ताक्षरी के कार्यालय कक्ष में टेण्डर फीस रू0 300/– नगद जमाकर निविदा फार्म मय टेक्निकल/फाइनेन्शियल बिड शर्तो सहित प्राप्त कर सकते हैं। उपरोक्त वर्दी वस्तुओं की अलग–अलग तकनीकी विशिष्टियां (स्पेशीफिकेशन)/विज्ञप्ति उत्तर प्रदेश पुलिस की वेबसाइट WWW .U.P. Police .nic.in पर उपलब्ध है । अन्य कोई जानकारी अपर पुलिस अधीक्षक, मुख्यालय के मो0नं0 9454401195 पर कार्य दिवस में प्राप्त की जा सकती है । उत्तर प्रदेश पुलिस मुख्यालय का फैक्स नं0 0532–2324661 है ।

3– प्रत्येक निविदा के साथ वर्दी वस्तु के सम्मुख दर्शायी गयी प्रतिपूर्ति राशि (EMD) जमा की जायेगी, जो डिमाण्ड ड्राफ्ट, बैंकर्स चेक, बैंक गारण्टी एवं एफडीआर के रूप में अपर पुलिस अधीक्षक, मुख्यालय, उत्तर प्रदेश पुलिस मुख्यालय इलाहाबाद के पक्ष में बनवाकर (जो इलाहाबाद में देय हो) प्रस्तुत की जायेगी। जो फर्मे प्रतिभूति राशि जमा करने से छूट के लिये दावा करती है, उन फर्मो को उन वस्तुओं जिनकी निविदायें उनके द्वारा डाली जा रही है, के सम्बन्ध में सक्षम प्राधिकारी द्वारा निर्गत प्रतिभूति राशि में छूट प्रदान किये जाने सम्बन्धी प्रमाण पत्र (Exemption Certifieate) तकनीकी बिड के साथ उपलब्ध कराया जाना अनिवार्य है। प्रत्येक आइटम के लिये निविदा अलग–अलग डाली जायेगी।

4– कय समिति न्यूनतम निविदा को स्वीकार करने के लिये बाध्य नहीं होगी तथा किसी भी निविदा को आंशिक या पूर्णरूप से अस्वीकार करने हेतु सक्षम होगें। उपरोक्त सम्पूर्ण निविदा सूचना को भी निरस्त करने एवं क्रय किये जाने वाले वर्दी वस्तुओं की संख्या घटाने, बढाने का भी अधिकार होगा। इस सम्बन्ध में कोई वाद किसी न्यायालय में प्रस्तुत नहीं किया जा सकेगा।

5– निविदादाता अथवा उसके द्वारा नामित प्रतिनिधि निविदा खोलते समय उपस्थित रह सकते है।

6– फर्म द्वारा ट्रेड टैक्स/वैट रजिस्ट्रेशन से सम्बन्धित प्रमाण पत्र तथा रू0 10/– के नान जुडिशियल स्टैम्प पेपर पर नोटरी द्वारा सत्यापित इस आशय का घोषणा पत्र की भारत में स्थित किसी

सरकारी संगठन द्वारा उनकी फर्म को ब्लैक लिस्ट नहीं किया गया है, टेण्डर फार्म के साथ संलग्नकर उपलब्ध कराया जाना अनिवार्य है ।

7— निविदा खोलने की नियत तिथि को अवकाश होने पर उसकी आगामी कार्य दिवस में निविदा खोली जायेगी। **निविदा प्रकिया की समय सारिणी आइटमवार निम्नवत है।**

कमांकः—01 से 03 पर अकिंत वर्दी वस्तुओं की निर्धारित निविदा तिथिया—

1	निविदा प्रकाशन एवं बिक्री की प्रारम्भ की तिथि	16—08—2016	11:00 बजे पूर्वान्ह से
2	निविदा बिक्री की अन्तिम तिथि	15—09—2016	12:00 बजे मन्ध्यान्ह तक
3	निविदा जमा करने की अन्तिम तिथि	15—09—2016	14:00 बजे तक
4	तकनीकी निविदा खोले जाने की तिथि	16—09—2016	11.00 बजे
5	तकनीकी निविदा मूल्यांकन की तिथि	19—09—2016	11.00 बजे
6	वित्तीय भाव पत्र खोले जाने व कय समिति की बैठक की तिथि	23—09—2016	11.00 बजे

कमांकः—04 से 07 पर अकिंत वर्दी वस्तुओं की निर्धारित निविदा तिथिया—

1	निविदा बिक्री की प्रारम्भ की तिथि	16—08—2016	11:00 बजे पूर्वान्ह से
2	निविदा बिक्री की अन्तिम तिथि	15—09—2016	12:00 बजे मन्ध्यान्ह तक
3	निविदा जमा करने की अन्तिम तिथि	15—09—2016	14:00 बजे तक
4	तकनीकी निविदा खोले जाने की तिथि	20—09—2016	11.00 बजे
5	तकनीकी निविदा मूल्यांकन की तिथि	24—09—2016	11:00 बजे
6	वित्तीय भाव पत्र खोले जाने व कय समिति की बैठक की तिथि	28—09—2016	12:00 बजे

कमांकः—08 से 09 पर अकिंत वर्दी वस्तुओं की निर्धारित निविदा तिथिया—

1	निविदा बिक्री की प्रारम्भ की तिथि	16—08—2016	11:00 बजे पूर्वान्ह से
2	निविदा बिक्री की अन्तिम तिथि	15—09—2016	12:00 बजे मन्ध्यान्ह तक
3	निविदा जमा करने की अन्तिम तिथि	15—09—2016	14:00 बजे तक
4	तकनीकी निविदा खोले जाने की तिथि	21—09—2016	12.00 बजे
5	तकनीकी निविदा मूल्यांकन की तिथि	26—09—2016	12:00 बजे
6	वित्तीय भाव पत्र खोले जाने व कय समिति की बैठक की तिथि	29—09—2016	12:00 बजे

6-8-16

(प्रकाश स्वरूप पाण्डेय)
अपर पुलिस अधीक्षक,मु0 / प्रो0
नि0 अपर पुलिस महानिदेशक, मुख्यालय,
उत्तर प्रदेश ।

1- SPECIFICATION OF BELT CLAPS V.C.BRASS

The over all size of belt claps 52 X 70 X 2.5 mm in octagonal shape & weight 100 grams ± 2% as per sealed sample kept in U.P. Police central Store kanpur. The claps should be engraved in Hindi as under:-

ग्राम चौकीदार

थाना–

जिला–

प्रकाश स्वरूप पाण्डेय
अपर पुलिस अधीक्षक मुख्यालय
उ०प्र० पुलिस मुख्यालय, इलाहाबाद

SPECIFICATION OF WHITE FIBRE GLASS HELMET FOR T.P.

1

Fibre glass Helmet for T.P. ISI marked IS-2925-1984 Reaffirmed 2000 made from Fibre Glass fitted with head band and cradle nape strap. inner lining of thermocol and head foam Is n0. 7692-1975 with outer lining of U.P.T.P. colour of all the various size with amendment n0. 1 to 4 with latest amendments if any. The helmet required by size as follows 600 mm. 590mm. 580mm. (Tolerance ± 10mm. on the size of hand band.)

प्रकाश स्वरूप पाण्डेय
अपर पुलिस अधीक्षक मुख्यालय
उ०प्र० पुलिस मुख्यालय, इलाहाबाद

KHAAKI KULHA SPECIFICATION

(2)

मानकः—

Material and Finish- The K.T. caps shall be made of khaki drill of I.S. 177-1989 (fourth revision) variety N0-3 The Leaning cloth shall be IS 7179-1973 amendment N0-1. 1978 variety N0.1

MANUFACTURE:- The round pattic shall confirm with the sealed sample in seven ribs The top shall be in tw0 pieces being sewied together such that the round pattic joint and the seam may be in the same curvature. Each side shall have the ribs for which the collton and bessian cloth of approved quality shall be used and stitched as in sealed sample. All the raw edgeds shall be turned inside.

Eyelets- Four small brass eyelets of superior quality shall be fixed in the top 2 in each piece.

Cotton- Well carded cotton of good quality amounting to be 29 grams shall be used in each cap.

SL. NO.		1 CM	2 CM	3 CM	4 CM	5 CM	6 CM
1	Rounded pattie	57.2	55.9	54.6	53.3	52.1	50.8
2	Width of pattie	6.4	6.4	5.7	5.7	5.1	5.1
3	Side length measured from top centre to pattie	11.5	11.5	10.8	10.8	10.2	10.2
4	Curvature of cap in top measured at cetral scam	39.4	38.7	38.1	36.9	36.2	35.6

Width of Khaki Drill 71.2cm×73.7cm
Width of lining cloth 81.3cm
Width of Hessian cloth 101.6cm
Cloth allowance:-
1- For size 1, 2 & 3. khaki Drill 0.18m
Hessian cloth 0.13m lining cloth 0.15m
2- For size 4, 5 & 6. khaki Drill 0.16m
Hessian cloth 0.11m lining cloth 0.14m

5/8/16

प्रकाश स्वरूप पाण्डेय
अपर पुलिस अधीक्षक मुख्यालय
उ०प्र० पुलिस मुख्यालय, इलाहाबाद

1—

खाकी जीन कोट वी0सी0 का मानक तथा माप

क्र0 सं0	विवरण	मानक / माप (से.मी.मे)	
		प्रथम साइज	द्वितीय साइज
1	सामने की लम्बाई	80 ± 1	76 ± 1
2	सीने की चौडाई (राउण्ड मे)	117 ± 1	108 ± 1
3	कमर का घेरा (बंद दशा में / राउण्ड में)	135±1	130±1
4	आस्तीन की लम्बाई (आर्म होल के ऊपरी सिरे से)	66± 1	63± 1
5	आर्म होल	22± 1	21± 1
6	कफ की चौडाई (राउण्ड में)	30± 1	30± 1
7	कालर की लम्बाई	39± 0.5	38± 0.5
8	कालर की चौड़ाई	4.0	4.0
9	कन्धे की माप	17±1	16± 1
10	चेस्ट पाकेट की लम्बाई X चौड़ाइ	15 X 13	15 X 13
11	चेस्ट पाकेट के फ्लेप की चोड़ाई (बटन के पास)	6.0	6.0
12	कमर पाकेट की लम्बाई X चौडाई	16 X 15	16 X 15
13	कमर पाकेट फ्लेप की चौडाई (बटन के पास)	7.0	7.0
14	सामने की पट्टी (फैशन पट्टी की लम्बाई X चौड़ाई)	71 X 5	67 X 5
15	कमर के पास खुली हुयी स्लिट की लाम्इबाई	10.0	10.0
16	काज वाली पट्टी की लम्बाई X चौड़ाइ	45.0 X 2.5	43.0 X 2.5
17	कोट का कुल वजन	500 ग्राम ± 5%	475 ± 5%

नोट:—

1. कप की सिलाई ऊपरी सिरे पर 11.0 से.मी. तथा नीचले सिरे पर 8.0 से.मी. होगी।
2. कालर गोल तथा बन्द गले का होना चाहियें
3. बटन वाली पट्टी के सभी बटन समान अन्तराल में होगें कुल पांच बटन होगें।
4. काज वाली पट्टी के सभी काज समान अन्तराल में होगें।
5. चेस्ट एवं कमर पाकेट के मध्य में दोनों किनारों पर बेल्ट बाधने हेतु दो पट्टियां 8 X 1.5 से.मी.लगी होगी जो बीच में खुली होगी।
6. कोट के सामने कालर से 5 से.मी. की दूरी पर दोनों तरफ 0.75 से.मी.. की डबल सिलाई की पट्टी लम्बाई में होगी एवं पीछे साइज में लम्बाई में किनारे से समान दूरी पर दो प्लेट होगी।
7. नीचे का दबाब / सिलाई (हैम) 2.0 से.मी. का होगा।
8. जीन कोट में प्रयुक्त किये जाने वाले कपड़े (खाकी जीन क्लाथ) का मानक आई0एस0 177—1989 (चौथा पुनरीक्षण) वैराइटी नं0—03 के अनुसार होगा।
9. चेस्ट पाकेट एक होगी तथा कोट के वांयी तरफ लगाई जायेगी।
10. कमर पाकेट दो होंगी।
11. सभी पाकेटों में खाकी रंग का एक—एक बटन लगा होगा जिसका व्यास 12मि0मी0 होगा।
12. सिलाई का धागा थ्री—प्लाई का होगा तथा सिलाई के टांको का धनत्व 1 इंच में 12 टांके अपेक्षित है।
13. जिन कोट वी0सी0 की डिजाईन तथा सैड एवं सिलाई उ0प्र0 पुलिस केन्द्रीय भण्डार कानपुर में उपलब्ध नमूने के अनुरूप होनी चाहियें।

ह0 5।8।16

प्रकाश स्वरूप पाण्डेय
अपर पुलिस अधीक्षक मुख्यालय
उ०प्र० पुलिस मुख्यालय, इलाहाबाद

5-

SPECIFICATION OF LEATHER BELT WITH SIDE PIN V.C.

1

SR.	NAME OF THE ITEM WITH FULL SPECIFICATION	
1	length	120 to 130 cm
2	Width of Belt	4.5 to 5.0 cm
3	Thickness of Leather	4.00 to 5.00 cm
4	Forepart panel trailside for buckle (Round shape or as suitable)	Length 12cm to 15 cm
5	Leather of Belt	V.T./D.D (Grain layer leather)
6	Tensile Strength	minimum 200 kgcm2
7	Color Fastness	minimum 3-4 Grade Scale
8	Buckle with pin of Brass/Steal metal with leather round strip.	
Note: - Specification feel, finish & workmanship should be as per sealed sample available in U.P. Police Central, Kanpur.		

5/8/16
प्रकाश स्वरूप पाण्डेय
अपर पुलिस अधीक्षक मुख्यालय
उ०प्र० पुलिस मुख्यालय, इलाहाबाद

6- SPECIFICATION OF COTTON PUGREE CLOTH/LAL SAFA (DYED NEPTHAL RED)

Confirming to As 7119-1973 Reaffirmed 1999 amendment No. 3 with latest if any width of cloth shall be 83 cms ± 1 piece length in multiples of 6 meters Note The tendering unit should have the following minimum facilities owned by them "Automatic M.K. Dyeing and processing facilities with minimum manufacturing processing capacity of 2.0 lacks meters per month and have contractual arrangement with other firms for weaving."

The offer of firms who have hand processing and dyeing facility will not be considered.

Documentary evidence for the manufacturing capacity of the tendered item and above referred facilities must be enclosed with the Tech. offer along with list of the Machinery and equipment is support of the dyeing and processing facility.

If required the tendering unit may be inspected by an inspection Committee appointed by **A.D.G.H.Q. POLICE HEADQUARTER ALLAHABAD** Sample for shades to be collected from the Police Headquarters before taking up production variation of shades other than the sample approved by the Police Head quarters shall not be accepted in any case.

5/8/16

प्रकाश स्वरूप पाण्डेय
अपर पुलिस अधीक्षक मुख्यालय
उ०प्र० पुलिस मुख्यालय, इलाहाबाद

8— धोती चौकीदार का मानक (स्पेशीफिकेशन)

सूती धोती

ताना	—	30
बाना	—	40
बार्डर	—	2/40
इण्डस	—	प्रति इंच—56
पिक्स—प्रति इंच	—	48
चौड़ाई	—	1.14 मी0
लम्बाई	—	4.5मी0
वजन प्रति अदद	—	391 ग्राम

5/8/16

प्रकाश स्वरूप पाण्डेय
अपर पुलिस अधीक्षक मुख्यालय
उ0प्र0 पुलिस मुख्यालय, इलाहाबाद

9-

SPECIFICATION OF KHAKE PUGREE CLOTH (DYED M.K.)

Confirming to As 7119-1973 Reaffirmed 1999 amendment No. 3 with latest if any width of cloth shall be 83 cams ± 1 piece length in multiples of 6 meters Note The tendering unit should have the following minimum facilities owned by them Automatic M.K. Dyeing and processing facilities with minimum manufacturing processing capacity of 2.0 lacks meters per month and have contractual arrangement with other firms for weaving.

The offer of firms who have hand processing and dyeing facility will not be considered.

Documentary evidence for the manufacturing capacity of the tendered item and above referred facilities must be enclosed with the Tech. offer along with list of the Machinery and equipment is support of the dyeing and processing facility.

If required the tendering unit may be inspected by an inspection Committee appointed by **A.D.G.H.Q. POLICE HEADQUARTER ALLAHABAD** Sample for shades to be collected from the Police Headquarters before taking up production variation of shades other than the sample approved by the Police Head quarters shall not be accepted in any case.

5/8/16

प्रकाश स्वरूप पाण्डेय

अपर पुलिस अधीक्षक मुख्यालय

उ०प्र० पुलिस मुख्यालय, इलाहाबाद